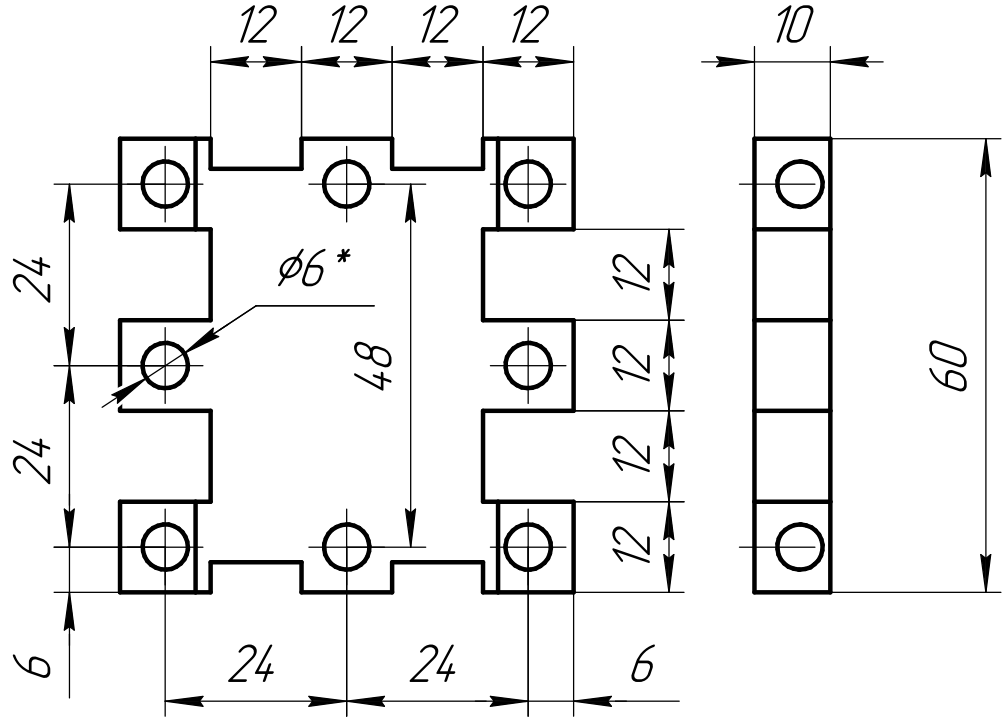
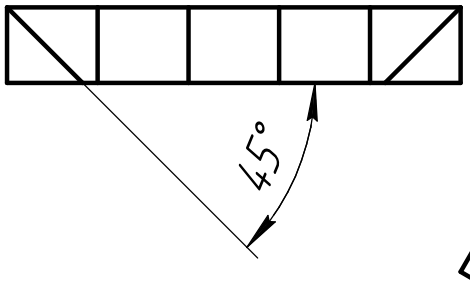
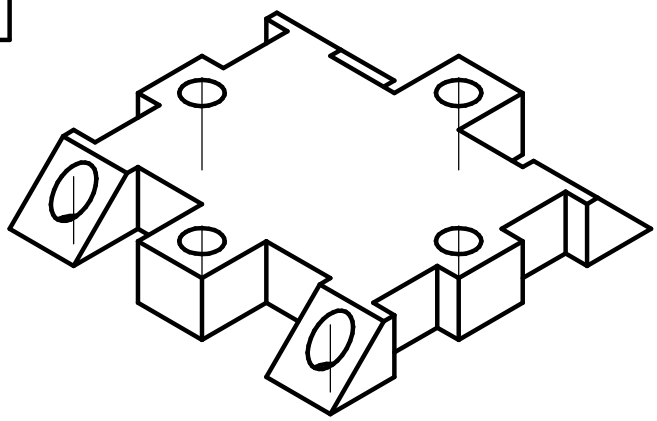
Ra 3,2 (√)







1. Неуказанные отклонения валов h9, отверстий H9, остальное ±JT9/2
2. Острые кромки притупить фвской 0,2х45
3. * – обеспечить инструментом

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Работы на фрезерных универсальных станках

Модуль Г

Лит.	Масса	Масштаб
	0,19	1:1
Лист	Листов 1	

Д16Т ГОСТ 4784–2019

Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

КОМПАС-3D v23 Учебная версия © 2024 ООО "АСКОН-Системы проектирования". Россия. Все права защищены.